

# RX 60 Technische Daten

## Elektro-Gabelstapler

---

RX 60-60

RX 60-70

RX 60-80

RX 60-80/900



# RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

## Damit schwer leicht wird

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



				STILL	STILL	STILL	STILL		
				<b>RX 60-60</b>	<b>RX 60-70</b>	<b>RX 60-80</b>	<b>RX 60-80/900</b>		
Kennzeichen	1.1	Hersteller							
	1.2	Typzeichen							
	1.2.1	Typnummer		6341	6342	6343	6344		
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro		
	1.4	Bedienung		Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	6000	7000	8000	8000	
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600	600	900	
	1.8	Lastabstand	x	mm	710	720	720	750	
	1.9	Radstand	y	mm	2285	2285	2285	2285	
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	12032	12414	13282	15430	
	2.2	Achslast mit Last	vorn/hinten	kg	15860/2172	17702/1712	19311/1971	21306/2124	
	2.3	Achslast ohne Last	vorn/hinten	kg	6413/5619	6591/5823	6627/6655	7097/8333	
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	
	3.2	Reifengröße	vorn	mm	355/50-20	8,25-15	315/70-15	315/70-15	
	3.3	Reifengröße	hinten	mm	250-15	250-15	250-15	28 x 12,5-15	
	3.5	Anzahl Räder (x = angetrieben)	vorn/hinten		2x/2	4x/2	4x/2	4x/2	
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	1364/1358	1510/1358	1561/1358	1561/1432
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger	vor/zurück	α/β	°	5/8	5/8	5/8	
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		mm	2710	2710	2710	2710	
	4.3	Freihub		mm	150	150	150	150	
	4.4	Hub <sup>1</sup>		mm	3550	3150	3150	2750	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		mm	4440	4240	4140	4140	
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		mm	2697	2697	2697	2697	
	4.8	Sitzhöhe		mm	1719	1719	1719	1719	
	4.12	Kupplungshöhe		mm	520/670	520/670	520/670	520/670	
	4.19	Gesamtlänge		mm	4640	4660	4660	5335	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		mm	3450	3460	3460	3535	
	4.21	Gesamtbreite		mm	1679	1996	2141	2141	
	4.22	Gabelzinkenmaße		mm	70/150/1200	70/150/1200	70/150/1200	70/200/1800	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A	
	4.24	Gabelträgerbreite		mm	1600	1800	1800	2180	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		mm	220	220	220	220	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		mm	210	210	210	210	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		mm	4917	4927	4927	4999 <sup>3</sup>	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		mm	5117	5127	5127	5199 <sup>3</sup>	
	4.35	Wenderadius		mm	3007	3007	3007	3049	
4.36	Kleinsten Drehpunktstand		mm	877	877	877	877		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit <sup>5</sup>	mit/ohne Last	km/h	14/17 // 18/20 <sup>4</sup>				
	5.2	Hubgeschwindigkeit <sup>5</sup>	mit/ohne Last	m/s	0,31/0,37 // 0,41/0,48 <sup>4</sup>	0,30/0,37 // 0,38/0,48 <sup>4</sup>	0,28/0,37 // 0,36/0,48 <sup>4</sup>	0,28/0,37 // 0,36/0,48 <sup>4</sup>	
	5.3	Senkgeschwindigkeit <sup>5</sup>	mit/ohne Last	m/s	0,56/0,52	0,53/0,42	0,53/0,42	0,53/0,42	
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N	28788/29023	28674/28936	28468/28767	27997/28295	
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N	44000	44000	44000	44000	
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	16,3/25,0	16,1/24,1	16,0/23,0	15,5/22,5	
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	19,0/29,0	18,0/27,0	16,0/25,0	16,0/23,0	
	5.9	Beschleunigungszeit (15 m) <sup>5</sup>	mit/ohne Last	s	7,3/6,2 // 6,3/5,8 <sup>4</sup>	7,5/6,5 // 6,4/5,9 <sup>4</sup>	7,7/6,6 // 6,7/5,9 <sup>4</sup>	7,9/6,8 // 6,9/6,1 <sup>4</sup>	
	5.10	Betriebsbremse			Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch	
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 = 60 min		kW	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5
6.2		Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0	
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	
6.4		Batteriespannung	U	V	80	80	80	80	
6.4.1		Batteriekapazität K <sub>5</sub>		Ah	1120 (-1240) // 1085 <sup>4</sup>				
6.5		Batteriegewicht		kg	2824	2824	2824	2824	
6.6		Energieverbrauch 45 VDI-Arbeitsspiel/Stunde		kWh/h	12,6	14,5	16,0	17,7	
6.7		Umschlagleistung <sup>5</sup>		t/h	354 // 358 <sup>4</sup>	412 // 434 <sup>4</sup>	462 // 492 <sup>4</sup>	456 // 476 <sup>4</sup>	
6.8		Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h	15,4 // 20,4 <sup>4</sup>	16,1 // 20,6 <sup>4</sup>	16,5 // 20,9 <sup>4</sup>	17,2 // 21,9 <sup>4</sup>	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		bar	250	250	250	250	
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	60	60	60	60	
	10.7	Schalldruckpegel L <sub>pAZ</sub> (Fahrerplatz) <sup>2</sup>		dB(A)	<70	<70	<70	<70	
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s <sup>2</sup>	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170			Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen		

<sup>1</sup> Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers

<sup>2</sup> Ohne Kabine. Mit Kabine abweichende Werte

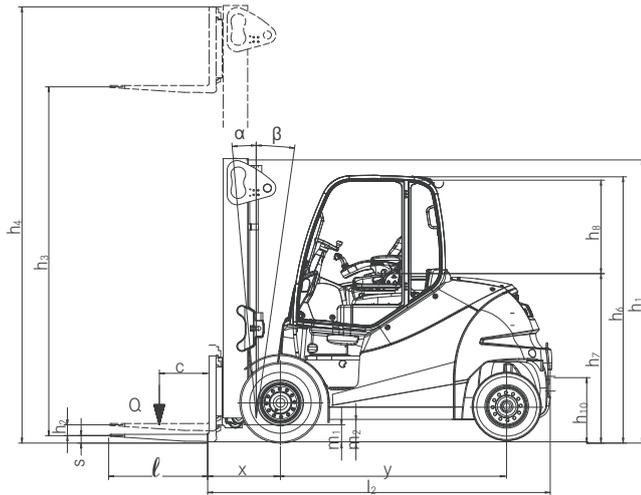
<sup>3</sup> Ohne Berücksichtigung der überstehenden Gabelzinken

<sup>4</sup> Option mit luftgekühlter PowerPlusLife-Batterie

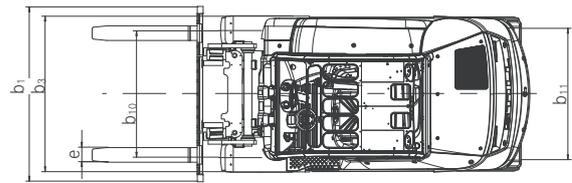
<sup>5</sup> Werte gelten in normaler Ausführung sowie im Sprint-Modus dauerhaft (es erfolgt keine thermisch bedingte Leistungsregulierung)

# RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

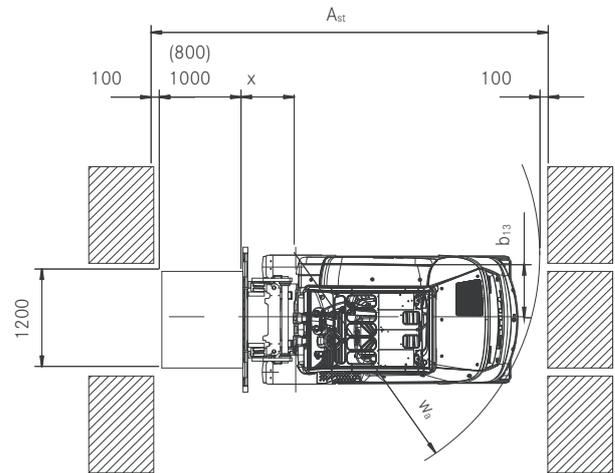
## Technische Maßzeichnungen



Seitenansicht



Draufsicht



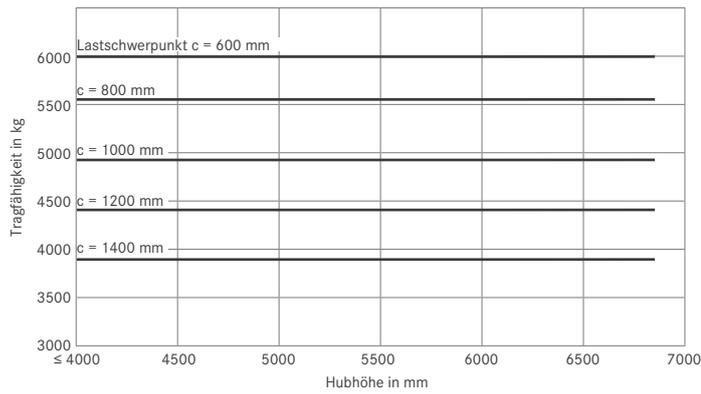
## Hubgerüsttabellen

				Teleskop-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst
RX 60-60	Bauhöhe	$h_1$	mm	2710-4360	2710-3760
	Freihub	$h_2$	mm	110	1755-3005
	Nennhub	$h_3$	mm	3550-6850	4770-8670
	Größte Höhe	$h_4$	mm	4440-7740	5660-9560
	Größte Breite	$b_1$	mm	1679	
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE 355/50-20 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	$b_{10}/b_{11}$	mm	1364/1358	
RX 60-70	Bauhöhe	$h_1$	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	$h_2$	mm	110	1555-2805
	Nennhub	$h_3$	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	$h_4$	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	$b_1$	mm	2003	
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 8,25-15 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	$b_{10}/b_{11}$	mm	1510/1358	
RX 60-80	Bauhöhe	$h_1$	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	$h_2$	mm	110	1555-2805
	Nennhub	$h_3$	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	$h_4$	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	$b_1$	mm	2140	
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 315/70-15 / SE 250-15	
Spur	vorn/hinten	$b_{10}/b_{11}$	mm	1561/1358	
RX 60-80/900	Bauhöhe	$h_1$	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	$h_2$	mm	110	1320-2570
	Nennhub	$h_3$	mm	2750-6050	3955-7705
	Größte Höhe	$h_4$	mm	4140-7440	5595-9345
	Größte Breite	$b_1$	mm	2140	
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	267/470/673/978/1181/1486 (Gabelträger 1600 mm)/1570 (Gabelträger 1800 mm)/1791 (Gabelträger 2180/2400 mm)/1866 (Gabelträger 2180 mm)/1950/2096 (Gabelträger 2400 mm)	
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten		SE Zwilling 315/70-15 / SE 28 x 12,5-15	
Spur	vorn/hinten	$b_{10}/b_{11}$	mm	1561/1432	

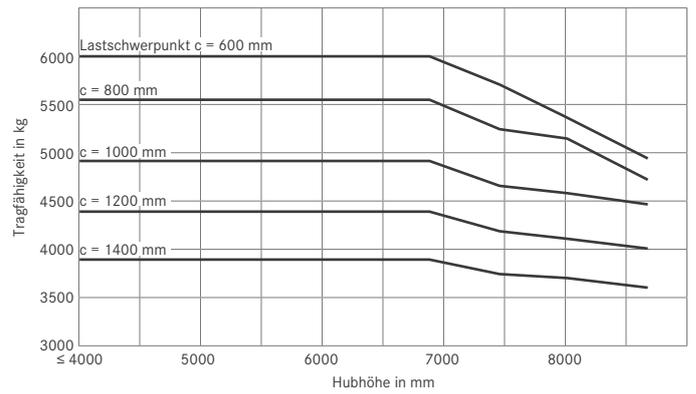
# RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

## Grundtragfähigkeiten

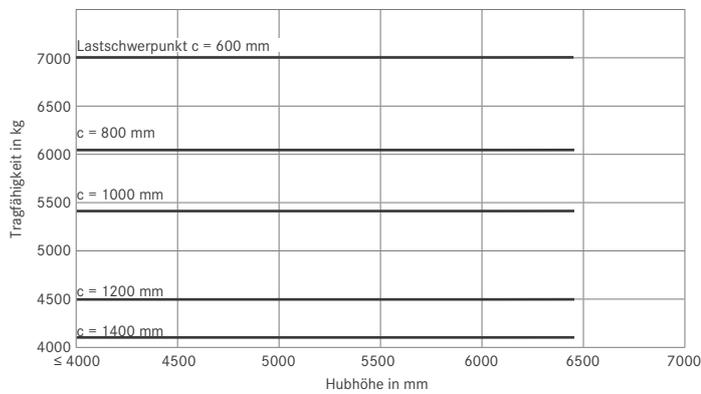
**RX 60-60 Teleskop-Hubgerüst**



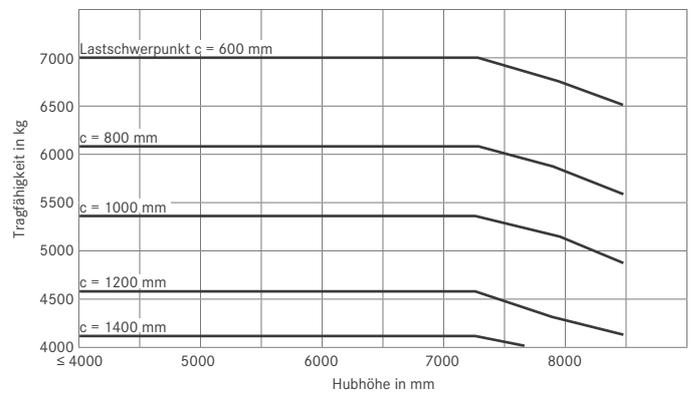
**RX 60-60 Dreifach-Hubgerüst**



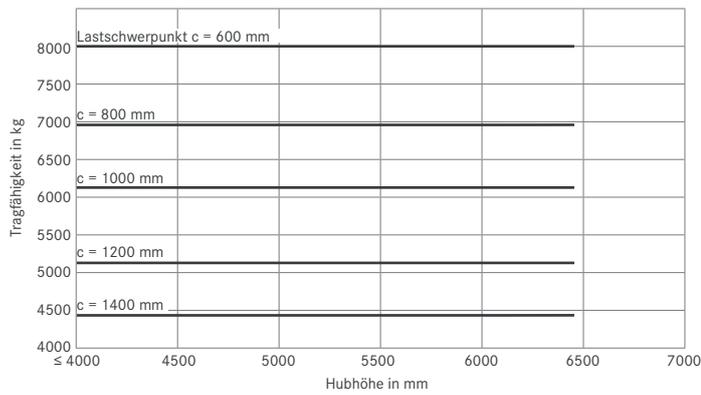
**RX 60-70 Teleskop-Hubgerüst**



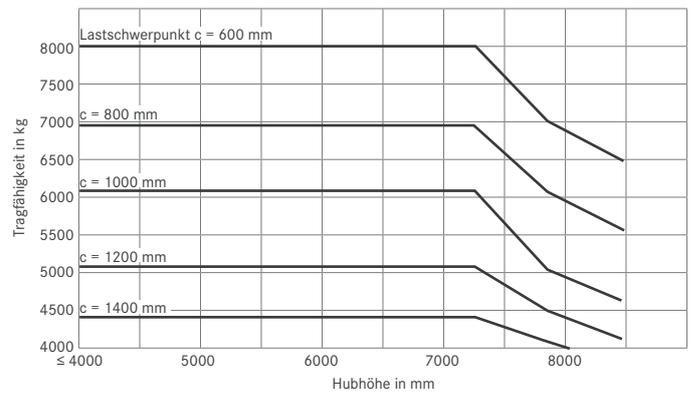
**RX 60-70 Dreifach-Hubgerüst**



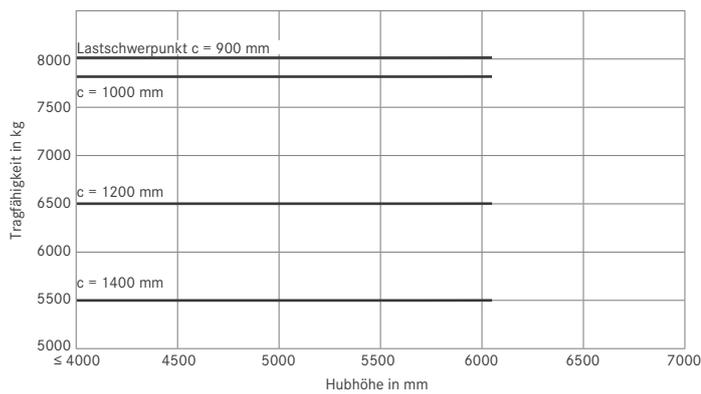
**RX 60-80 Teleskop-Hubgerüst**



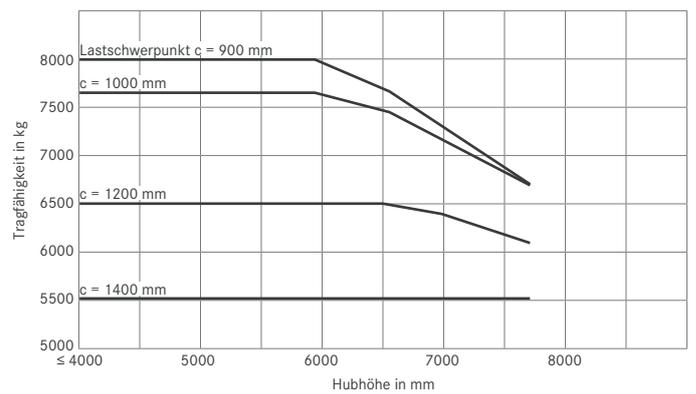
**RX 60-80 Dreifach-Hubgerüst**



**RX 60-80/900 Teleskop-Hubgerüst**



**RX 60-80/900 Dreifach-Hubgerüst**



RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler  
Detailbilder



Leichtes Handling von schweren Lasten in engen Arbeitsbereichen



Flexible Nutzung im Innen- und Außenbereich



Sicherer Auf- und Abstieg durch von oben sichtbare, griffige Trittstufen



Wendig und standsicher durch hohes Pendellager



Schneller Batteriewechsel mit dem Hochhubwagen ECU 30



Hohe Verfügbarkeit durch schnellen Batteriewechsel



Leicht zugängliche Wartungsstellen



Besonders langlebige PowerPlusLife-Batterie

## RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler Damit schwer leicht wird

---

### Kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit

Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung durch kraftvollen, elektrischen Fahrtrieb

Überragende Sichtverhältnisse durch seitlich versetzt angeordnete Fahrerkabine und hohe Sitzposition

Maximale Fahrgeschwindigkeit von 20 km/h durch optionalen Sprintmodus und gekühlte PowerPlusLife-Batterie



Die Elektrostapler der Baureihe RX 60-60/80 sind abgasfreie Kraftpakete. Sie sind besonders leistungsstark und zugleich extrem kompakt und wendig. Das Flaggschiff, der RX 60-80/900, hebt in Arbeitsgangbreiten von nur 4.999 mm bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm. Emissionsfrei präsentieren sich die starken Elektrostapler sowohl im Innen- als auch im Außenbereich als höchst effiziente Transportlösung – selbst in feuchten und staubigen Umgebungen. Für eine hohe Umschlagleistung sorgt neben

der feinfühliglen Steuerung auch die maximale Fahrgeschwindigkeit von standardmäßig bis zu 17 km/h, bzw. 20 km/h im optionalen Sprintmodus und mit der PowerPlusLife-Batterie.

Egal ob in Speditionen oder in produzierenden Branchen, egal ob beim Handling schwerer Lasten oder bei der schnellen Be- und Entladung von LKWs: Hohe Performance, präzise Hydraulik und eine durchdachte Fahrzeuergonomie machen die stärksten RX 60 Modelle zu unschlagbaren Lagerhelfern.

## Eine umfangreiche Ausstattung

---

### Kraft

---

- Nennttragfähigkeit von bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm
- Wartungsfreier Drehstromantrieb in 80 V
- Effektiver Warenumschlag durch hohe Fahrgeschwindigkeit von bis zu 17 km/h, bzw. 20 km/h durch optionale luftgekühlte PowerPlusLife-Batterie
- Ausreichend Energie für Mehrschichteinsätze dank Batteriekapazität bis zu 1.240 Ah und seitlichem Batteriewechsel
- Besonders langlebige luftgekühlte Batterie

### Präzision

---

- Optimale Abstimmung des Fahrtriebs und der Hydrauliksteuerung auf maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühligle Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit dank modernster Proportionalventiltechnik
- Seitlich versetzte Fahrerkabine ermöglicht präzises Lasthandling durch optimale Sicht an Lasten vorbei
- Intuitive Einpedalsteuerung

### Ergonomie

---

- Geräumige, komfortable und individuell ausrüstbare Fahrerkabine
- Hydraulische Servolenkung mit kleinem Lenkrad, ergonomisch optimal außermittig nach links versetzt
- Schmale, einstellbare Lenksäule ohne störende Anzeigeinstrumente
- Zentrale Anzeige- und Bedieneinheit im Blickfeld des Fahrers
- Großzügige Ablagemöglichkeiten im rechten und hinteren Bereich des Arbeitsplatzes

- Einheitliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe
- Individuell anpassbare Steuerungskonzepte (Minihebel, Fingertip oder Joystick)
- Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg

### Kompaktheit

---

- Kompakte Fahrzeugausmaße und extreme Wendigkeit ermöglichen Arbeitsgangbreiten von unter 5 m
- Schmalere Fahrzeugrahmen ermöglicht effiziente Blockstapelung

### Sicherheit

---

- Perfekte Rundumsicht durch erhöhten Fahrersitz, seitlich versetzte Fahrerkabine, großes Sichtfenster im Dach und C-Säule hinten
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager
- Elektrisch beheizbare Heckscheibe sorgt auch in kalter Umgebung für freie Sicht
- Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und eine pendelnd aufgehängte Lenkachse sorgen für beste Sicherheit
- Überragende Fahrstabilität bei Kurvenfahrt, keine elektronischen Assistenten erforderlich
- Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse

### Umweltverantwortung

---

- Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Wartungsintervalle
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 10 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95 Prozent aller verbauten Materialien sind recycelbar



STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
D-22113 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00  
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01  
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.de](http://www.still.de)**

STILL Gesellschaft m.b.H.  
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6  
A-2351 Wiener Neudorf  
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0  
Fax: +43 (0)2236/617 04  
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.at](http://www.still.at)**

STILL AG  
Industriestraße 50  
CH-8112 Otelfingen  
Tel.: +41 (0)44 846 51 11  
Fax: +41 (0)44 846 51 21  
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

