



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



HYSTER UT-SERIE

3-RAD-ELEKTROSTAPLER

J1.6-2.0UTT/1.500-3.500 KG

WWW.HYSTER.EU

FUNKTIONEN

1 SEHR ROBUSTES FAHRERSCHUTZDACH

Das Fahrerschutzdach aus Profilstahl besteht aus hochfesten Materialien. Es erfüllt die Sicherheitsanforderungen und verbessert Zuverlässigkeit und Fahrerschutz.

2 BREITER, TIEFER TRITT

Die gut platzierte, rutschfeste Stufe sowie die großen Griffe ermöglichen dem Fahrer einen einfachen und sicheren Zugang zum Stapler.

3 DREHSTROMSTEUERUNG

Die Drehstromsteuerungen sorgen für einen optimierten Energieverbrauch. Die Drehstromfahr- und Hydraulikmotoren verbessern die Präzision. Alle Steuerungen sind leicht zugänglich, wodurch sich die Wartungszeit minimiert.

4 LENKRAD MIT KLEINEM DURCHMESSER

Das Lenkrad mit kleinem Durchmesser lässt sich mit wenig Kraftaufwand drehen und ermöglicht so eine leichte und präzise Bedienung. Die verstellbare Lenksäule optimiert den Komfort.

5 HUBGERÜST MIT BREITEM SICHTFELD

Dank des Hubgerüsts mit breitem Sichtfeld hat der Fahrer die Last stets gut im Blick und eine ausgezeichnete Sicht nach vorn. So steigen Komfort, Sicherheit und Produktivität.

6 ZWEI FAHRMOTOREN

Der kompakte Aufbau des Antriebssystems bietet ausreichenden Zugang für Wartungszwecke. Präzise geschliffene Zahnräder reduzieren Verschleiß und Geräuschpegel.



ÜBERBLICK

DIE HYSTER® UT-SERIE IST DIE IDEALE LÖSUNG FÜR SELTENERE ANWENDUNGSFÄLLE, OHNE AUF LEISTUNG VERZICHTEN ZU MÜSSEN.

AUSFÜHRUNG

Das Design der UT-Produktreihe wurde mit Blick auf den Fahrer entwickelt. Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit ihrer vertrauten Anordnung ermöglicht komfortables Arbeiten und beugt Ermüdungserscheinungen vor.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Der Einsatz hochwertiger, robuster Komponenten in den Staplern der UT-Serie erhöht die Zuverlässigkeit und reduziert den Verschleiß. Dank einfacher, leicht verfügbarer und kostengünstiger Originalersatzteile werden Wartungskosten und -bedarf weiter reduziert.

HYDRAULIK

Qualitativ hochwertige Zylinder und hartverchromte Stäbe senken den Dichtungsverschleiß, was für eine lange Lebensdauer sorgt. Der Hauptstromniederdruckfilter in der Rückleitung sorgt für sauberes Hydrauliköl und minimalen Dichtungs- und Pumpenverschleiß. Zudem wird dadurch das Regelventil geschont, was wiederum die Wartungskosten senkt.

MIT BLICK AUF DIE FAHRER ENTWICKELT



SICHERHEIT UND KONFORMITÄT

- Freisicht-Hubgerüst, serienmäßig ausgestattet mit einem Dämpfungssystem, das Stöße beim Aufsetzen abfedert
- Steuerung der Senkgeschwindigkeit des Hubgerüsts zur Vermeidung von Beschädigungen der Güter
- Sicheres Fahrerschutzdach, das in CE-Fallversuchen getestet wurde und die Sicherheitsstandards erfüllt
- LED-Leuchten serienmäßig
- Fahrerpräsenzsystem für erhöhte Fahrersicherheit
- Sequenzielle Sitzgurtsperre und Fahrgeschwindigkeitsbegrenzung bei ausgefahrenem Hubgerüst



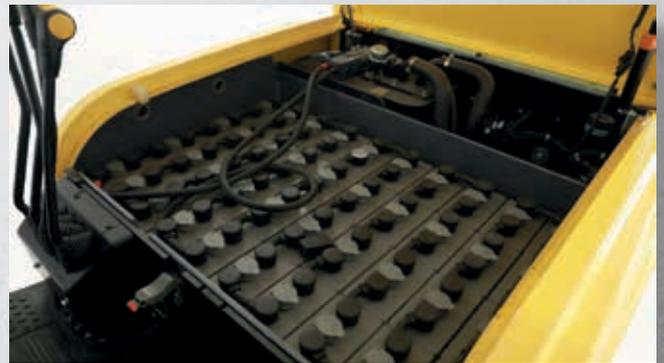
LEISTUNG

- Die Servolenkung mit lastabhängiger Hydraulik und Zwillingsfahrmotorsystem sorgt für eine hervorragende Manövrierfähigkeit und einen niedrigen Energieverbrauch.
- Die zuverlässigen, wartungsfreien Ölbad-Lamellenbremsen gewährleisten in Kombination mit dem regenerativen Bremsen eine hervorragende Bremsleistung.
- Die einfache und übersichtliche Armaturenbrettanzeige stellt sicher, dass der Fahrer immer umfassend informiert ist.
- Anzeige mit integrierten Leistungsauswahlfunktionen
- Fahr- und Hubmotoren mit Drehstromtechnologie und elektronischer Steuerung verbessern die Leistung.



KOMFORT

- Dank der hydraulischen Servolenkung lassen sich die Stapler mit wenig Kraftaufwand und ohne Lenkungsstöße präzise manövrieren.
- Der äußerst komfortable, gefederte Sitz mit Lordosenstütze verringert die Ermüdungserscheinungen des Fahrers.
- Lenksäule und Sitz sind auf jeden Fahrer individuell einstellbar.
- Geringe Geräusentwicklung und Vibrationen
- Niedrige Einstiegshöhe, großer und übersichtlicher Fußraum und ergonomisch angeordnete Pedale
- Ergonomische Handbremse und Bedienelemente maximieren Komfort und Sicherheit.



WARTUNG

- Die Fahr- und Hydraulikmotoren mit Drehstromtechnologie senken die Wartungskosten.
- Einfacher Wartungszugang zu den Steuerungen, die im Inneren des Gegengewichts auf Hüfthöhe montiert und durch eine abnehmbare Abdeckung geschützt sind
- Die IP54-konforme Ausführung schützt die Hydraulik- und Fahrmotorkomponenten.
- Der einfache Zugang zum Antriebsstrang minimiert die Wartezeiten.
- Die Datenübertragung per CANbus erleichtert die Fehlersuche.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™
FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN, WELTWEIT.



HALD &
GRUNEWALD

LÖSUNGEN, DIE ENTLASTEN

Hald & Grunewald GmbH
Johannes-Kepler-Str. 14 + 18, D-71083 Herrenberg
Telefon: 07032/27050
E-Mail: verkauf@hald-grunewald.de
Web: www.hald-grunewald.de

 /haldundgrunewald

 hald_grunewald



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)