



# SCHWERLASTSTAPLER

---

- Tragfähigkeit von 8 bis 52 Tonnen



# ROBUSTE STAPLER FÜR SCHWERLAST- ANWENDUNGEN

Hyster® Schwerlaststapler sind die robustesten Stapler für die anspruchsvollsten Anwendungsbereiche.

Seit über 80 Jahren entwickelt Hyster® Staplerlösungen für die Erfüllung spezieller Kundenanforderungen in verschiedensten Branchen auf der ganzen Welt. Wir bieten innovative Lösungen für die Herausforderungen beim Materialumschlag und unterstützen unsere Kunden dabei, ihre Spitzenposition in der jeweiligen Branche zu behaupten.

## Innovationen

Dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte fließen in die Hyster® Schwerlaststapler fortschrittliche Technologien ein, mit denen sich die Betriebskosten deutlich senken und die Betriebseffizienz maximieren lassen.





## UNÜBERTROFFENE FAHRERLEISTUNG

Die Fahrerleistung hat den größten Einfluss auf die Produktivität. Moderne Funktionen gewährleisten, dass Hyster® Schwerlaststapler höchste Effizienz bei der Bedienung bieten.

### Sicht und Komfort für den Fahrer

Fortschrittliche Konstruktionsmerkmale, wie der niedrige Gabelträger, garantieren optimale Sicht auf den Arbeitsbereich.

Die geräumige Kabine, die sich schnell an individuelle Anforderungen des Fahrers anpassen lässt, ist für höchsten Komfort und größtmögliche Flexibilität konzipiert. Jedes Detail wurde sorgfältig gestaltet, um Zweckmäßigkeit, Schnelligkeit und Arbeitssicherheit zu gewährleisten. Angefangen bei den Bedienelementen und der Armaturenbrettanzeige bis zum Sitz und zur Belüftung findet der Fahrer die bestmögliche Arbeitsumgebung vor. So werden Komfort und Produktivität spürbar gesteigert.

MANÖVRIERFÄHIGKEIT  
DAS GEFORMTE GEGENGEWICHT  
ERMÖGLICHT BESTE SICHT BEIM  
RÜCKWÄRTSFAHREN



# NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN

Bei der Entwicklung von Hyster® Staplern stehen niedrige Betriebskosten im Vordergrund. Gut integrierte Systeme, die zusammen mit qualitätsbewussten Zulieferern entwickelt wurden, tragen zur Minimierung der Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer bei. Die Gabelstapler erreichen auf dem Markt die besten Werte bei der Kraftstoffeinsparung, d. h. sie verbrauchen bis zu 20 Prozent weniger Kraftstoff als Gabelstapler von Wettbewerbern.

### Integrierte Systeme

Die optimierte Lösung des Hyster® Antriebsstrangs sorgt für Bestleistungen unter allen Einsatzbedingungen. Die automatische Gangschaltung verlängert die Lebensdauer des Antriebs und verbessert den Komfort für den Fahrer.





# HERAUSRAGENDE LÖSUNGEN FÜR HÄRTESTE EINSATZBEDINGUNGEN

Hyster® Schwerlaststapler sind für herausragende Leistungen unter härtesten Einsatzbedingungen und für schwere Lasten wie Holz, Beton und Stahl konzipiert.

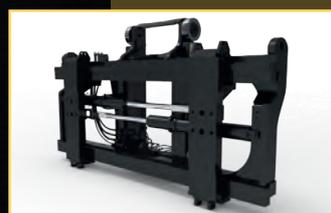
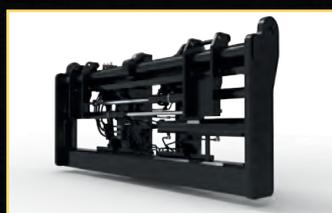
In jeden Stapler unserer Produktreihe sind viele Jahre Erfahrung bei der Hubgerüstkonstruktion eingeflossen. Das Hyster® Hubgerüst mit robusten Profilen, Laufrollen, Laufrollenlager und Kettenankern bietet auch bei den anspruchsvollsten Bedingungen überragende Leistung.

### Optional erhältliche Gabelträger und Gabelzinken

Mit einer breiten Palette an optional erhältlichen Hubgerüsten, Gabelträgern und Gabelzinken lässt sich der Stapler an spezielle Anforderungen anpassen.

### OPTIONAL ERHÄLTICHE GABELTRÄGER UND GABELZINKEN

- Wellengeführte Gabelträger mit oder ohne einzelner oder simultaner Gabelzinkenverstellung
- Wellengeführte Seitenschubrahmen mit oder ohne einzelner oder simultaner Gabelzinkenverstellung
- Wellengeführte Doppelfunktionsgabelträger mit Seitenschub und einzelner Gabelzinkenverstellung
- Hakengeführte Doppelfunktionsgabelträger mit Seitenschub und Gabelzinkenverstellung (einzelne oder simultane Gabelzinkenverstellung)
- Hakengeführte Doppelfunktionsgabelträger mit Seitenschub und Gabelzinkenverstellung (einzelne oder simultane Gabelzinkenverstellung) für den schnellen Wechsel der Gabelzinken mit anderen Lastaufnahmemitteln
- Hakengeführte Doppelfunktionsgabelträger mit Seitenschub und Gabelzinkenverstellung (einzelne oder simultane Gabelzinkenverstellung) zuzüglich zwei weiteren Hydraulikventilen für den schnellen Wechsel der Gabelzinken mit anderen Lastaufnahmemitteln mit 2-fach Hydraulik Kontrollfunktion



# ULTIMATIVE VIELSEITIGKEIT

Mit einer Tragfähigkeit von 8 bis 52 Tonnen und vielen verschiedenen, optional erhältlichen Komponenten sind die Hyster® Schwerlaststapler die ideale Lösung für alle Schwerlastanwendungen. Die Stapler bewältigen mit Leichtigkeit schwerste Lasten unter den härtesten Einsatzbedingungen.

### Entwickelt für Sie

Wenn Sie einen Stapler benötigen, der spezielle Anforderungen Ihres Betriebs erfordert, kann unser Hyster Special Products Engineering Department (SPED) eine auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung anbieten. Wir verstehen, dass die Anpassung an spezielle Bedingungen für den Erfolg Ihres Geschäfts entscheidend sein kann. Unser Team für die Entwicklung von Sonderlösungen arbeitet direkt mit Ihnen zusammen, um zu gewährleisten, dass Ihre Stapler exakt auf Ihre besonderen Anforderungen zugeschnitten sind.



EFFIZIENZ ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER  
MIT IHREM HÖCHSTMASS AN PRODUKTIVITÄT,  
LANGLEBIGKEIT UND KOMFORT SIND  
HYSTER SCHWERLASTGABELSTAPLER  
DIE EINDEUTIGE RICHTIGE WAHL.



**HYSTER**

**HYSTER**  
44-12

**HYSTER**

A large industrial forklift, primarily black with red accents on the mast and chassis, is shown in a warehouse or industrial yard. The forklift is positioned in the foreground, angled towards the right. In the background, there are blue and grey shipping containers. Another smaller yellow forklift is visible in the distance. The sky is overcast. A semi-transparent dark grey banner is overlaid across the middle of the image, containing the text 'STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.™'.

**STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.™**

# INNOVATION, DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Seit mehr als 80 Jahren meistert Hyster® die anspruchsvollsten Einsatzbedingungen auf der Welt. Dank unseres kontinuierlichen und umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsprogramm stehen unsere Stapler stets an der Spitze des technischen Fortschritts. Unsere erstklassigen Prüfeinrichtungen gewährleisten, dass jeder Stapler die strengsten Qualitätskontrollen erfüllt – so können Sie voll auf die Robustheit und Verlässlichkeit der Hyster® Produkte vertrauen.

Hyster® Stapler sind seit Langem bekannt für robuste Konstruktion und Langlebigkeit. Die äußerst zuverlässigen und komfortablen Stapler der aktuellen Produktreihe bieten nun zusätzlich geringe Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer.



# Globale Organisation

Als einer der globalen Marktführer bei der Fertigung von Flurförderzeugen bietet Hyster® eine umfassende Produktreihe von Staplern, Schwerlaststaplern, Leer-Container-Staplern, Voll-Container-Staplern und ReachStackern. Ein weltweites Ersatzteilliefernetz sorgt zusätzlich dafür, Ihre Anforderungen beim Materialumschlag zeitnah zu erfüllen.

### Globale Ausrichtung

Kunden von Hyster profitieren von der Fachkompetenz und den umfassenden Ressourcen einer weltweiten Fertigungsorganisation mit Produktentwicklung, Fertigung, Teilverwaltung- und Lieferung um unser Händlernetz global zu versorgen.

Wir können Einsparungen durch Massenproduktion maximieren und eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten. Gleichzeitig bleibt das Unternehmen flexibel genug, Produkte und Lösungen nach speziellen Anwendungsanforderungen zu entwickeln und die Produktionskapazität an die Nachfrage auf den regionalen Märkten anzupassen.

### Kundenspezifische Lösungen

Für viele Kunden ist es erforderlich, dass die Hyster Großstapler an ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. Dafür steht bei Hyster ein hoch spezialisiertes Technikerteam mit weitreichender Erfahrung in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen bereit.



## HÄNDLERNETZ

Unser Händlernetz bietet Unterstützung in den Bereichen Fuhrparkmanagement, Ersatzteillieferung, Finanzierungsdienstleistungen und Ausbildung. Unsere sorgfältig ausgewählten Händler kennen sich mit den Anforderungen und Einsatzbedingungen der Kunden bestens aus. Sie bieten Unterstützung bei der Auswahl des passenden Gabelstaplers sowie schnelle und zuverlässige Unterstützung.



## SERVICE UND SUPPORT

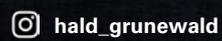
Ihr Hyster® Händler vor Ort bietet Ihnen einen flexiblen, kundenspezifischen und umfassenden Wartungsplan auf Grundlage der jeweiligen Betriebsumgebung der einzelnen Stapler. Zu den Serviceprogrammen gehören die planmäßige Inspektion und Wartung sowie eine schnelle Servicereaktion vor Ort.





**HALD &  
GRUNEWALD**  
LÖSUNGEN, DIE ENTLASTEN

**Hald & Grunewald GmbH**  
Johannes-Kepler-Str. 14 + 18, D-71083 Herrenberg  
Telefon: 07032/27050  
E-Mail: [verkauf@hald-grunewald.de](mailto:verkauf@hald-grunewald.de)  
Web: [www.hald-grunewald.de](http://www.hald-grunewald.de)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.